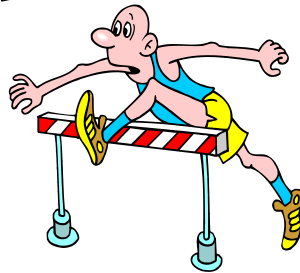


# Sommer-Camps 2019



## Ferien-Tennis im VKC



**5 Tage** jeweils von **9.00 Uhr** bis **15.00 Uhr**

inklusive Mittagessen und Getränk

€ 150,- (bei Campbeginn in bar zu zahlen)

**Camp 1:** vom **15. Juli** bis **19. Juli**

**Camp 2:** vom **19. August** bis **23. August**

Name: \_\_\_\_\_

Alter: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

### Kontakt und Anmeldung:

volker.rimroth@t-online.de oder 0171-5199011

Camp 1

Camp 2

