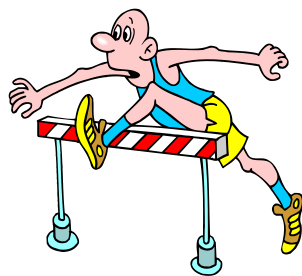


# Sommer-Camps 2020



Ferien-Tennis im VKC



**5 Tage** jeweils von **9.00 Uhr** bis **15.00 Uhr**

inklusive Mittagessen und Getränke

€ 150,- (bei Campbeginn in bar zu zahlen)

**Camp 1:** vom **29. Juni** bis **03. Juli**

**Camp 2:** vom **03. August** bis **07. August**

Name: \_\_\_\_\_

Alter: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

## Kontakt und Anmeldung:

volker.rimroth@t-online.de oder 0171-5199011

Camp 1

Camp 2

